STILL

RX 50 Caractéristiques Techniques
Chariot élévateur électrique

RX 50-10 C

RX 50-10

RX 50-13

RX 50-15

RX 50-16

first in intralogistics

RX 50 Chariot élévateur électrique
Le meilleur du compact

Conformément aux directives VDI 2198, cette spécification s'applique uniquement au modèle standard. L'utilisation de pneus, de types de mâts de levage, d'appareils auxiliaires, etc. différents peut déboucher sur des valeurs différentes.

Caractéristiques	1.1	Fabricant				STILL	STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Modèle				**RX 50-10 C**	**RX 50-10**	**RX 50-13**	**RX 50-15**	**RX 50-16**
		Numéro de modèle				5060	5061	5063	5065	5066
	1.3	Entrainement				Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique
	1.4	Type de conduite				Assis	Assis	Assis	Assis	Assis
	1.5	Capacité nominale/charge		Q	kg	1000	1000	1250	1500	1600
	1.6	Centre de gravité de la charge		c	mm	500	500	500	500	500
	1.8	Distance de la charge		x	mm	330	330	330	330	335
	1.9	Empattement		y	mm	974	1028	1136	1190	1190
Poids	2.1	Poids à vide (avec batterie)			kg	2358	2372	2561	2826	2833
	2.2	Charge par essieu avec charge	avant/arrière		kg	2833/525	2832/540	3247/564	3679/647	3866/567
	2.3	Charge par essieu sans charge	avant/arrière		kg	981/1377	1024/1347	1084/1477	1133/1693	1143/1690
Pneus/châssis	3.1	Equipement de roues				Super élastique	Super élastique	Super élastique	Super élastique	Super élastique
	3.2	Dimensions des pneus	avant		mm	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8
	3.2	Dimensions des pneus	arrière		mm	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8
	3.5	Roues, nombre (x = motrices)	avant/arrière			2/1x	2/1x	2/1x	2/1x	2/1x
	3.6	Voie	avant/arrière	b_{10}/b_{11}	mm	840/-	840/-	840/-	840/-	840/-
Cotes et dimensions	4.1	Inclinaison mât/tablier de fourche	avant/arrière	α/β	°	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5
	4.2	Hauteur mât replié		h_1	mm	2160	2160	2160	2160	2160
	4.3	Levée libre		h_2	mm	150	150	150	150	150
	4.4	Levée [1]		h_3	mm	3230	3230	3230	3230	3230
	4.5	Hauteur mât déployé		h_4	mm	3805	3805	3805	3805	3805
	4.7	Hauteur au-dessus du toit de protection (cabine)		h_6	mm	1980	1980	2050	2050	2050
	4.8	Hauteur du siège SIP		h_7	mm	953	953	953	953	953
	4.19	Longueur totale		l_1	mm	2359	2413	2521	2575	2580
	4.20	Longueur au talon de fourches		l_2	mm	1559	1613	1721	1775	1780
	4.21	Largeur totale		b_1	mm	990	990	990	990	990
	4.22	Epaisseur des bras de fourches		s/e/l	mm	35/80/800	35/80/800	35/80/800	35/80/800	40/80/800
	4.23	Tablier ISO 2328, classe/forme A, B				ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A	ISO II/A
	4.24	Largeur du tablier porte-fourche		b_3	mm	980	980	980	980	980
	4.31	Garde au sol avec charge sous le mât		m_1	mm	90	90	90	90	90
	4.32	Garde au sol au centre de l'empattement		m_2	mm	90	90	90	90	90
	4.34.1	Largeur d'allée pour palette 1000 x 1200 en largeur		A_{st}	mm	2888	2942	3050	3104	3109
	4.34.2	Largeur d'allée pour palette 800 x 1200 en longueur		A_{st}	mm	3010	3064	3172	3226	3231
	4.35	Rayon de giration		W_a	mm	1229	1283	1391	1445	1445
Performances	5.1	Vitesse de translation	avec/sans charge		km/h	12,0/12,5	12,0/12,5	12,0/12,5	12,0/12,5	12,0/12,5
	5.2	Vitesse d'élévation	avec/sans charge		m/s	0,38/0,54	0,38/0,54	0,33/0,54	0,32/0,54	0,30/0,54
	5.3	Vitesse de descente	avec/sans charge		m/s	0,54/0,60	0,54/0,60	0,54/0,60	0,54/0,60	0,54/0,60
	5.5	Force de traction	avec/sans charge		N	1650/1950	1650/1950	1400/1700	1280/1670	1240/1670
	5.6	Force de traction max.	avec/sans charge		N	2840/7150	2840/7150	3500/7150	3770/7150	3470/7150
	5.7	Rampe	avec/sans charge		%	6,5/11,0	6,5/11,0	5,0/8,5	4,0/8,0	4,0/7,5
	5.8	Rampe max.	avec/sans charge		%	19,0/25,0	19,0/25,0	19,0/25,0	19,0/25,0	19,0/25,0
	5.9	Temps d'accélération	avec/sans charge		s	5,1/4,7	5,1/4,7	5,3/4,8	5,5/4,9	5,6/5,0
	5.10	Frein de service				Système hydraulique	Système hydraulique	Système hydraulique	Système hydraulique	Système hydraulique
Moteur électrique	6.1	Moteur de translation, performance S3 = 60 min			kW	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
	6.2	Moteur de levée, performance ED 15%			kW	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35 /36 A, B, C, non				DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A	DIN 43535 A
	6.4	Tension de batterie		U	V	24	24	24	24	24
	6.4.1	Capacité de batterie K_5			Ah	460	575	805	920	920
	6.5	Poids de batterie			kg	372	445	600	676	676
	6.6	Consommation énergétique 60 VDI cycle de travail/heure			kWh/h	3,7	3,7	4,2	4,8	4,9
Autre	10.1	Pression de service pour accessoires			bar	230	230	230	230	230
	10.2	Débit d'huile pour accessoires			l/min	30	30	30	30	30
	10.7	Niveau de pression acoustique L_{PAZ} (poste conducteur) [2]			dB(A)	63,9	63,9	63,9	63,9	63,9
		Vibration humaine : accélération selon EN 13059			m/s²	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7

[1] La course nominale indiquée tient compte de l'amortissement des pneus et des tolérances du diamètre des pneus
[2] Sans cabine. Valeurs divergeant de la cabine